

Las condiciones operativas exigen el compuesto de recubrimiento correcto.

Los recubrimientos Fenner Dunlop están diseñados para aplicaciones específicas, a fin de asegurar una mayor vida útil de la banda, lo que equivale a ahorros en costos para el cliente. Cada compuesto de recubrimiento se obtiene y fabrica con polímeros de caucho natural o sintético.

Ya sea que la principal preocupación operativa sea la abrasión, el calor, el aceite o las bajas temperaturas, Fenner Dunlop tiene una extensa gama de compuestos de recubrimiento diseñados específicamente para satisfacer los más exigentes requisitos operativos.



MEJOR RENDIMIENTO

Desempeño Transportando con el poder de Power³

Recubrimientos de servicio general

Matchless™ (RMA grado I)

- Resistencia superior a la combinación de cortes, danos e impactos pesados
- Recomendado para el transporte de minerales grandes y pesados, tierra rocosa, rocas de trampas de granito y cuarzo
- Insuperable para el transporte de troncos pesados desde la descortezadora
- Buena resistencia a la abrasión
- Excelente para el manejo de desechos de vidrio y otros tipos de materiales afilados y abrasivos

Matchless™ Plus (RMA grado I)

- Similar a Matchless®, aunque con mejores características resistencia a cortes y danos
- Compuesto para las aplicaciones con cortes, danos e impactos más rudos
- Cumple con la norma DIN "X"

Platinum™ (RMA grado I)

- Resistencia superior a la abrasión dura y constante
- Buena resistencia a cortes y danos
- Ascenso económico desde los productos de grado II
- Recomendado para la mayoría de las aplicaciones de manejo de materiales abrasivos sobre tierra, como agregados, piedra caliza, rocas y minerales triturados, potasa, sal, escoria, carbón directo de la mina y clasificado, desechos de minas de carbón y otras aplicaciones mineras abrasivas

Granite™ (RMA grado II)

- Excelente en aplicaciones donde la abrasión dura y constante es la mayor preocupación
- Buena resistencia a cortes y danos
- Recomendado para la mayoría de las aplicaciones de manejo de materiales abrasivos sobre tierra, como agregados, piedra caliza, rocas y minerales triturados, potasa, sal, escoria, carbón directo de la mina y clasificado, desechos de minas de carbón y otras aplicaciones mineras abrasivas

Titanium™ (compuesto de caucho de alta abrasión)

- Ofrece mayor vida de servicio sin aumentar el grosor del recubrimiento
- Presenta excelentes características de resistencia a la abrasión
- Cumple con la norma DIN "Y"
- Recomendado para aplicaciones que requieren resistencia superior a la abrasión y el desgaste, sobresaliente en aplicaciones de alto impacto

COMPUESTOS

Especificaciones de compuestos



ESPESOR RECOMENDADO PARA EL RECUBRIMIENTO

CLASE DE MATERIAL	RECUBRIMIENTO SUPERIOR MÍNIMO		RECUBRIMIENTO INFERIOR MÍNIMO	
	(pulgadas)	(mm)	(pulgadas)	(mm)
MATERIALES NO ABRASIVOS: virutas de madera, pulpa de madera, granos, cemento suelto, mineral de postasa o carbón muy fino.	1/16 a 1/8	1.5 a 3.0	1/16	1.5
MATERIALES MODERADAMENTE ABRASIVOS: arena áspera, escoria, tierra, carbón bituminoso y rocas menores de 3" (76 mm).	1/8 a 3/16	3.0 a 4.5	1/16	1.5
MATERIALES ABRASIVOS: carbón de antracita, coque, geiserita, grava o piedras trituradas. Sobrecarga o carbón hasta 10" (25 cm) de tamaño. Minerales de hierro y cobre o piedra caliza hasta 6" (152 mm) de tamaño.	3/16 a 1/4	4.5 a 6.0	3/32	2.0
MATERIALES ABRASIVOS PESADOS: hierro, cobre, minerales de roca, cinc, minerales de plomo o carbón ROM, piedra caliza o escoria hasta 9" (230 mm) de tamaño.	1/4 a 3/8	6.0 a 9.5	1/8	3.0
MATERIALES ABRASIVOS PESADOS Y FILOSOS: rocas de trampas, cuarzo, minerales duros, escoria, desechos de vidrio. Cualquier mineral duro, pesado y filoso mayor que 9" (230 mm).	3/8 a 3/4	9.5 a 19	3/16	4.5

FACTORES DE PESO DE RECUBRIMIENTO (EP)

	.75 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.0 mm	3.75 mm	4.5 mm	5.25 mm	6.0 mm	6.75 mm	7.50 mm	8.25 mm	9.5 mm
PROPÓSITO GENERAL	0.029	0.057	0.086	0.114	0.143	0.171	0.200	0.229	0.257	0.286	0.314	0.343
RESISTENTE AL FUEGO	0.032	0.064	0.096	0.129	0.161	0.193	0.225	0.257	0.289	0.321	0.354	0.386
RESISTENTE A ACEITES	0.030	0.059	0.089	0.120	0.150	0.179	0.209	0.239	0.268	0.298	0.329	0.357
RESISTENTE AL FUEGO Y ACEITES	0.032	0.062	0.095	0.127	0.157	0.189	0.221	0.252	0.284	0.316	0.348	0.379
RESISTENTE AL CALOR	0.027	0.054	0.080	0.105	0.132	0.159	0.186	0.212	0.237	0.264	0.291	0.318
RESISTENTE AL CALOR Y ACEITES	0.030	0.061	0.093	0.123	0.154	0.184	0.214	0.245	0.277	0.307	0.337	0.368

FACTORES DE PESO DE RECUBRIMIENTO (KN/M)

	.75 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.0 mm	3.75 mm	4.5 mm	5.25 mm	6.0 mm	6.75 mm	7.50 mm	8.25 mm	9.5 mm
PROPÓSITO GENERAL	0.0027	0.0055	0.0082	0.0110	0.0137	0.0164	0.0192	0.0219	0.0247	0.0274	0.0302	0.0329
RESISTENTE AL FUEGO	0.0031	0.0062	0.0093	0.0123	0.0154	0.0185	0.0216	0.0247	0.0278	0.0308	0.0339	0.0370
RESISTENTE A ACEITES	0.0029	0.0057	0.0086	0.0115	0.0144	0.0171	0.0200	0.0230	0.0257	0.0286	0.0315	0.0343
RESISTENTE AL FUEGO Y ACEITES	0.0031	0.0060	0.0091	0.0122	0.0151	0.0182	0.0212	0.0242	0.0272	0.0303	0.0334	0.0363
RESISTENTE AL CALOR	0.0026	0.0051	0.0077	0.0101	0.0127	0.0152	0.0178	0.0204	0.0228	0.0254	0.0279	0.0305
RESISTENTE AL CALOR Y ACEITES	0.0029	0.0058	0.0089	0.0118	0.0147	0.0176	0.0206	0.0235	0.0266	0.0295	0.0324	0.0353

TEMPERATURAS DE SERVICIO RECOMENDADAS

TIPO DE BANDA	TEMPERATURA MÁXIMA		TEMPERATURA MÍNIMA
	PARTÍCULAS FINAS O MIXTAS	PARTÍCULAS GRUESAS DE 50 mm O MAYORES	
CWOR, MATCHLESS PLUS	82°C	93°C	-46°C
MATCHLESS	82°C	93°C	-40°C
GRANITE, GUARDIAN AR, PLATINUM, TITANIUM, MSHA-SFAR	82°C	93°C	-40°C
GUARDIAN	82°C	93°C	-34°C
MOG, MOR, MSHA-FF, ORP, ORWP, UGH	82°C	93°C	-34°C
FIRE BOSS PLUS, MSHA-FFORN, ORN, MSHA-FFORNS	96°C	107°C	-26°C
FIRE BOSS	82°C	93°C	-26°C
MSHA-FF, MSHA-F, UGH	82°C	93°C	-34°C
CGH, CSA-FF, CSA-FFOR, MSHA-FAR, MSHA-FFAR, MSHA-SFAR, MSHA-FFOR	82°C	93°C	-40°C
DELTAHEAT, WHITE DELTAHEAT	175°C	205°C	-40°C
BUTYL	149°C	175°C	-40°C
SAHARA, SAHARA SAR	121°C	149°C	-40°C
SOHR	149°C	175°C	-23°C
OHR	121°C	149°C	-23°C
CSA-FFAR	82°C	93°C	-40°C
ALUM	93°C	107°C	-34°C

Ventas de
Bandas Industriales:
(800) 241-1863
(404) 297-3170

Ventas Minería:
(800) 537-4483
(419) 635-4068

Ventas de Cordones de
Acero y Exportaciones:
(800) 661-2358
(705) 645-2228

Fenner Dunlop
Conveyor Belting Americas
21 Laredo Drive
Scottsdale, Georgia 30079-0865

Teléfono:
(404) 294-5272
Fax:
(404) 297-3174
Internet:
www.fennerdunlopamericas.com

AVISO: Fenner Dunlop Americas provee datos y especificaciones, en forma escrita y verbal, como servicio para nuestros clientes. Dado que las condiciones operativas y los diseños de los transportadores varían de un sistema a otro, Fenner Dunlop Americas no hace declaración o brinda garantía alguna, ya sea en forma explícita o implícita, de que los datos y especificaciones representativos que se proporcionan en este documento sean aplicables a un sistema en particular. Fenner Dunlop no asume responsabilidad alguna respecto a su uso. El comprador de los productos Fenner Dunlop deberá determinar por cuenta propia la idoneidad de dichos productos para el fin específico del comprador o los usos específicos que se le darán al producto. Comuníquese con Fenner Dunlop Americas para determinar los datos y especificaciones para aplicaciones y diseños específicos.

Comuníquese con un distribuidor autorizado de Fenner Dunlop para todas sus aplicaciones de bandas transportadoras y cangilones.

A member of

FENNER & DUNLOP
CONVEYOR BELTING WORLDWIDE

© 2007 Fenner Dunlop Americas
® Marca Registrada/TM Fenner Dunlop Americas y JH Fenner Ltd